



## TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

### PREGÃO ELETRÔNICO N.º 01.21.06.2022 - PE

Tendo Presente o Edital de Julgamento e Resultado da licitação na modalidade **PREGÃO ELETRÔNICO N.º 01.21.06.2022 - PE**, cujo objeto é o **REGISTRO DE PREÇOS VISANDO A AQUISIÇÃO DE MATERIAL ESPORTIVO DESTINADO A ATENDER AS DEMANDAS DA SECRETARIA DE DESPORTO E DA JUVENTUDE DO MUNICÍPIO DE CASCAVEL-CE.**, bem como atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais aos respectivos vencedores, a saber: **N.T. LUIZE EPP CNPJ 93.577.427/0001-38** vencedor com o valor total R\$ 3.999,99 (Três mil, novecentos e noventa e nove reais e noventa e nove centavos) referente lote 01, **BMK-AP EMPREENDIMENTOS EIRELI CNPJ 41.566.886/0001-12** vencedor com o valor total R\$ 139.747,90 (Cento e trinta nove mil, setecentos e quarenta e sete reais e noventa centavos) sendo R\$ 59.990,00 (Cinquenta e nove mil, novecentos e noventa reais) lote 02, R\$ 10.300,00 (Dez mil e trezentos reais) lote 03, R\$ 2.708,00 (Dois mil, setecentos e oito reais) lote 04, R\$ 23.000,00 (Vinte três mil reais) lote 05, R\$ 899,90 (Oitocentos e noventa e nove reais e noventa centavos) lote 06, R\$ 13.600,00 (Treze mil e seiscentos reais) lote 07, R\$ 21.040,00 (Vinte mil e quarenta reais) lote 08, R\$ 60,00 (Sessenta reais) lote 09, R\$ 6.500,00 (Seis mil e quinhentos reais) lote 10 e R\$ 1.650,00 (Um mil, seiscentos e cinquenta reais) lote 11 e tendo os mesmos atendido a todos os requisitos do Edital, vem, nos autos do Processo de Licitação na modalidade **PREGÃO ELETRÔNICO N.º 01.21.06.2022 - PEPE**, tudo conforme especificações contidas nos ANEXOS do Edital, o declarar como vencedores, para que produzam os efeitos legais e jurídicos pertinentes, em consonância com a Lei Federal 8.666/93 e Lei 10.520/02.

Ao Setor Contábil-financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se o licitante vencedor para assinatura da Ata de Registro de Preços no prazo indicado no Edital e seus anexos.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Cascavel/CE, 08 de Setembro de 2022.

*João Paulo Moura Almeida*  
**JOÃO PAULO MOURA ALMEIDA**  
Secretário do Desporto e Juventude

